

PLAQUE CHAUFFANTE



MODELE : PC 25 x 16

PLAQUES CHAUFFANTES

NOTICE D'UTILISATION

MODELES

16.5 x 11

25 x 16

30 x 30

40 x 40

50 x 50

DESCRIPTION

Les plaques chauffantes BT Electronics sont destinées à des travaux de laboratoire tels que :

- Préchauffage des solutions liquides et solides
- Préchauffage des flux ou des pâtes à souder avant opération de refusion ou de réparation des circuits CMS
- Refusion de pâtes à souder sur circuits céramiques
- Polymérisation des colles
- Stabilisation
- Température maximum d'utilisation 300° C (400°C en option)
- Température minimum = température ambiante

COMPOSITION

→ Un boîtier de commande en polyester équipé :



- d'un bouton marche / arrêt
- un régulateur de température de type PD
- un relais de puissance

→ Une table chauffante en aluminium qui supporte les éléments chauffants dans sa partie inférieure

→ Un cadre isolé thermiquement de la partie chauffante

→ Une plaque de fond montée sur pieds caoutchouc (pour les PC 16,5 x 11 & 25 x 16) ou pieds inox pour les PC 30x30, 40 x40 et 50

→ Un cordon de raccordement longueur 1 mètre, d'une fiche mâle 220V – 16A + terre

UTILISATION

Brancher la fiche mâle sur une prise secteur 220V – 16A + terre

→ **1^{ère} mise en chauffe :**

- Appuyer sur le bouton marche / arrêt (I)
- Tous les segments s'affichent pendant environ 3 secondes puis se stabilisent
- Le régulateur affiche en rouge (partie supérieure) la température lue par la sonde, exemple 80, la valeur en vert (partie inférieure) est la température de programmation.
- Régler la température à 80°C à l'aide de la flèche montante en face avant du régulateur soit : 80
- Laisser réguler à cette température pendant 30mn environ, cette opération a pour but de « sécher » les parties chauffantes avant utilisation à haute température ; il est possible que la température relevée dépasse de quelques degrés la température affichée.

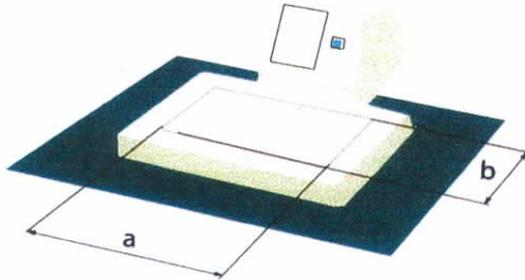
→ **Travail à température présélectionnée :**

- Régler la température de travail à la valeur désirée : Exemple 200
- La précision de régulation garantie est de 1% de la valeur affichée. Un réglage bien fait peut donner une régulation variant de 1°C à l'affichage.
- Si vous devez utiliser la plaque chauffante dans une même journée à des températures différentes pour divers travaux, privilégier la température la plus basse pour commencer, puis terminer par la température la plus haute (la plaque chauffante est beaucoup plus rapide à monter en température qu'à descendre étant donné la masse thermique).

ENTRETIEN

- Prendre soin de ne jamais stocker la plaque dans un endroit humide
- Garder le dessus de la table en parfait état de propreté pour favoriser au maximum le transfert thermique avec la pièce à chauffer
- Toujours débrancher la plaque du secteur avant de procéder au nettoyage de table
- Ne jamais utiliser de papier abrasif pour ne pas déformer la surface contact table/pièce
- Ne jamais brancher le secteur sans avoir vérifié que le bouton marche / arrêt est en position arrêt (O).

CARACTÉRISTIQUES ET ENCOMBREMENTS DES MODÈLES



MODÈLES	PUISSANCE	TENSION	TEMPÉRATURE MAXIMUM	DIMENSION TABLE (a x b)	RÉGULATION
PC 16,5 x 11	500 W	220V - 50 Hz	299	165 x 110 mm	Electronique avec affichage numérique (précision $\pm 1\%$)
PC 25 x 16	1000 W	220V - 50 Hz	299	250 x 160 mm	Electronique avec affichage numérique (précision $\pm 1\%$)
PC 30 x 30	1500 W	220V - 50 Hz	299	300 x 300 mm	Electronique avec affichage numérique (précision $\pm 1\%$)
PC 40 x 40	3000 W	220V - 50 Hz	299	400 x 400 mm	Electronique avec affichage numérique (précision $\pm 1\%$)
PC 50 x 50	3750 W	220V - 50 Hz	299	500 x 500 mm	Electronique avec affichage numérique (précision $\pm 1\%$)

APPLICATIONS

Micro-électronique

- Séchage de colles et de pâtes sur substrats
- Refusion d'alliages Sn-Sb sur tous supports.
- Séchage de flux de soudure.
- Assemblages prototypes de composants.
- Préchauffage de composants avant soudure.
- Polymérisation de colles.
- Préchauffage de cadre de moules avant moulage.
- Die attach de puce par collage époxy.

Contrôle et test.

- Contrôle de composants électroniques à chaud.
- Test de tenue en température.
- Vieillessement en température.

Divers

- Toutes opérations sur des pièces devant être chauffées. Ces plaques de faible épaisseur permettent leur utilisation en électronique pour des applications où une excellente maniabilité est requise.

Nous consulter pour toutes applications particulières.

BT ELECTRONICS

6, avenue des Andes - Mini parc Bât 4
 ZA de Courtaboeuf
 91940 LES ULIS - FRANCE
 Tél.: (33) 01 69 18 16 60 - Fax: (33) 01 60 92 07 91
 E-mail: bt.electronics@orange.fr - Site: www.bt-electronics.com

Les produits et matériels présentés dans ce document sont, à tout moment, susceptibles d'évolution ou de modifications tant au plan technique et d'aspect que d'utilisation. Leur description ne peut en aucun cas revêtir un aspect contractuel.

6 avenue des Andes, Mini Parc, Bât.4 ZA de Courtaboeuf - 91940 Les Ulis – France

Tél. : (33) 01 69 18 16 60 – fax : (33) 01 60 92 07 91

bt.electronics@orange.fr – www.bt-electronics.com

Modèles



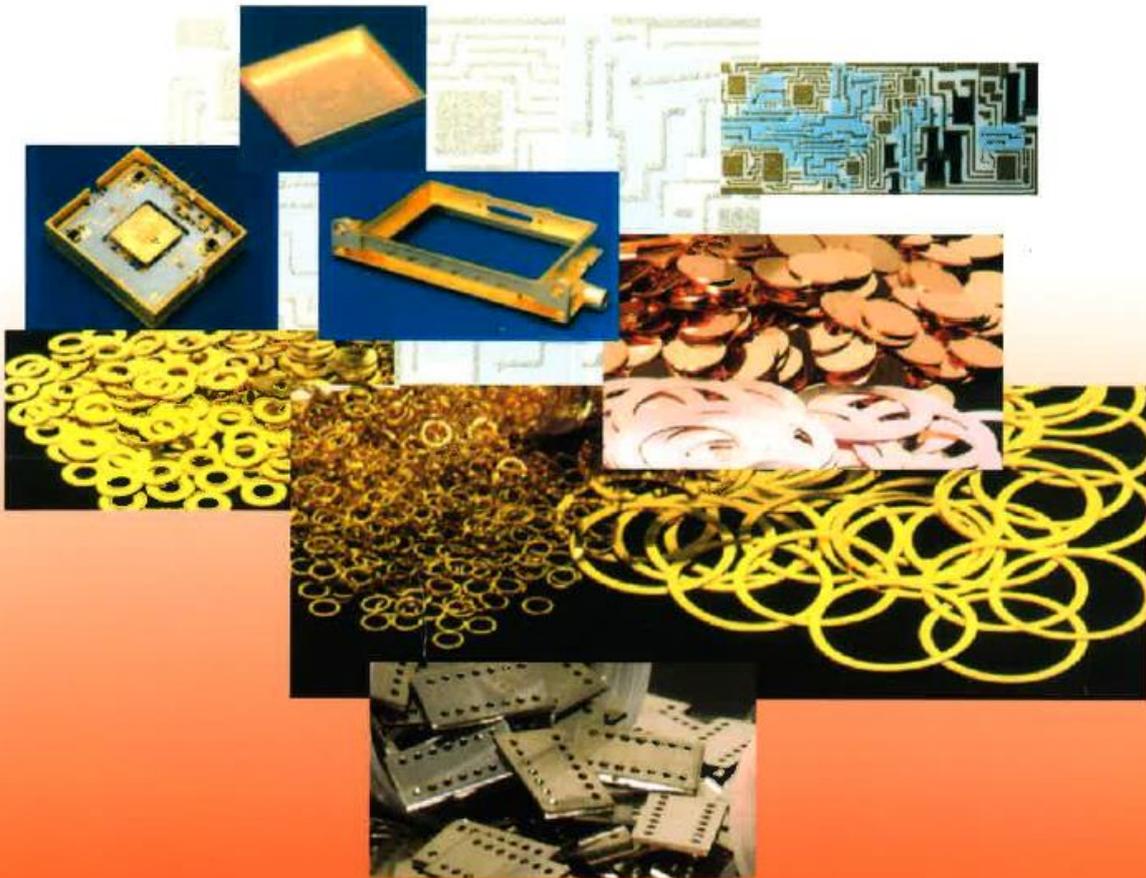
PC 16,5 X 11



PC 25 X 16



PC 30 X 30



REGULATEUR DE TEMPERATURE

5 Affichage et commande

5 Affichage et commande



(1)	Afficheur à 7 segments (réglage d'usine : valeur réelle) 4 digits, rouge ; décimale : configurable (adaptation automatique en cas de dépassement de la capacité d'affichage)
(2)	Consigne active (réglage d'usine : SP1) SP1, SP2, SP3, SP4 (SP=consigne, setpoint) ; vert
(3)	Afficheur à 7 segments (réglage d'usine : consigne) 4 digits, vert ; décimale : configurable ; sert également pour l'aide à l'utilisateur (affichage des symboles des paramètres et des niveaux)
(4)	Touches
(5)	Signalisation jaune ; pour - état des sorties logiques 1 à 6 - fonction Rampe/Programme active - mode manuel actif
(6)	Afficheur à 16 segments + Unités 2 digits, vert ; pour l'unité °C/°F et caractères pour h, mn et %

D'autres valeurs peuvent être affichées à l'écran.

⇒ voir notice de mise en service complète sur CD