FTPOLYMER

Guide de sélection de la série 600

Produit Novagard	Avant durcissement	Description	Apparence	Rapport de mélange	Densité (mélange 25°C) Part A Part B	Viscosité (mélange 25°C) Part A Part B	Pénétromètre	Temps de travail (mélange 25°C)	Temps de durcissement	Après durcissement (7jours @ 25°C/50%RH)	Température de service	Résistance à la traction (ASTM D412)	Elongation (ASTM D412)	Shore A (ASTM D2240)	Résistance aux déchirures (ASTM D624)	Classe d'inflammabilité (UL94)	Résistivité volumétrique (ASTM D257)	Facteur de dissipation [100 Hz/ 100kHz] (ASTM D150)	Constante diélectrique [100 Hz/ 100kHz] (ASTM D150)	Rigidité diélectrique [10mil gap] (ASTM D149)	Adhesion (ASTM D903, 7 days @ 50%RH & 75°F Glass PVC Wood	Classement UL
600-160		Mise en pot et encapsulation	Gris	1:1	1,55-1,70 1,55-1,70	25,000-30,000 cPs 10,000-14,000 cPs	N/A	<15 minutes	2-3 heures		-40°C to 205°C (-40°F to 400°F)	600-800 psi	100-150%	60-70	15-25 pli	-	$16,7 \times 10^{14}$ Ω · cm	0,0034/0,0028	3,39/3,40	400 v/mil	-	UL 94 VO Pending
600-170		Mise en pot et encapsulation	Noir	1:1	1,35-1,45 1,35-1,45	See TDS	N/A	<15 minutes	2-3 heures		-40°C to 205°C (-40°F to 400°F)	400-700 psi	100-300%	45-65	15-25 pli	VO (pending)	$8,45 \times 10^{13}$ Ω · cm	0,0020/0,0017	3,69/3,71	470 v/mil	-	UL 94 VO Pending
600-180		Silicone elastomer	Transparent	1:1	0,95-1,10 0,95-1,10	See TDS	N/A	<20 minutes	15-30 minutes		-40°C to 205°C (-40°F to 400°F)	850-1150 psi	240-400%	35-45	20 pli	-	$9,47 \times 10^{14}$ Ω · cm	0,0025/0,0022	3,39/3,41	534v/mil	-	UL 94 VO Pending
600-200		Gel silicone	Transparent	1:1	0,95-1,10 0,95-1,10	See TDS	4,0-4,3mm	<15 minutes	2-3 heures		-40°C to 205°C (-40°F to 400°F)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
600-205		Gel silicone	Transparent	1:1	0,95-1,05	3,000-5,000 cPs 3,000-5,000 cPs	4,0-5,0mm	3-5 minutes	-		-40°C to 205°C (-40°F to 400°F)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-